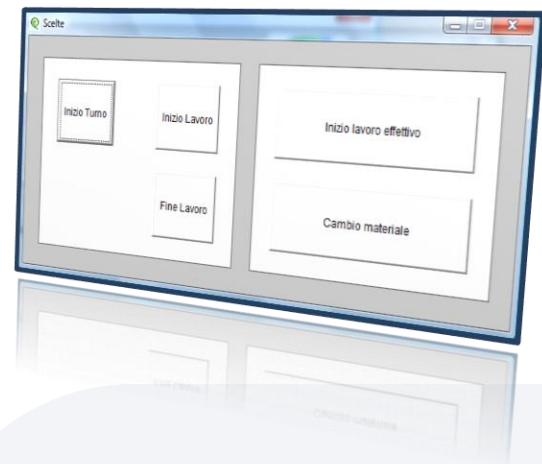


Postazione Produzione

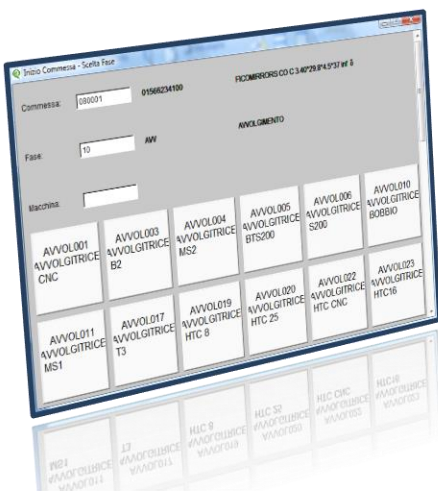
eQuilibra Postazione Produzione è il modulo dedicato alla raccolta in tempo reale dei dati di produzione. I “fogli di lavoro” da compilare manualmente spesso riportano informazioni errate ed impongono la riscrittura delle informazioni a sistema, con il rischio di ulteriori errori nella fase di digitazione.

Lo strumento consente di raccogliere dati precisi in maniera semplice e comoda.

Ogni operatore comunica in tempo reale ciò che si appresta a fare, nelle fasi di **attrezzaggio**, **inizio lavoro effettivo** e **fine lavoro**, con la contestuale comunicazione di pezzi prodotti.



Per indicare l'inizio delle operazioni dedicate ad una commessa il programma **Postazione Produzione** richiede la lettura del codice a barre indicato sul foglio di commessa. E' quindi possibile indicare quale macchina viene utilizzata per la lavorazione specifica. Data e ora di inizio lavoro sono attribuite automaticamente dal programma. La macchina selezionata passa quindi allo stato "in attrezzaggio". Nel caso la commessa lavorata in precedenza sulla macchina fosse la stessa, lo stato della macchina selezionata passa direttamente a "in lavorazione".



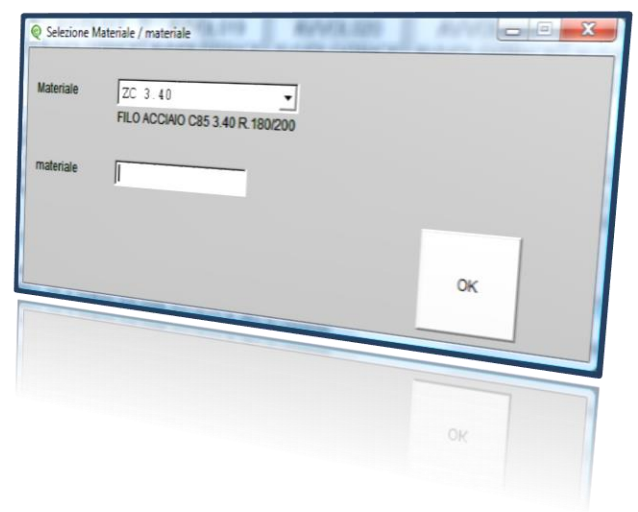
Raccolta dati
in tempo reale

Operazioni
automatizzate

Le macchine fra cui l'operatore potrà scegliere sono solo quelle abilitate a quella postazione e compariranno nell'elenco solo se non impegnate in altra lavorazione.

Alla **prima lavorazione** della commessa, è richiesto di identificare il materiale usato per la lavorazione. Grazie all'integrazione con il modulo **Postazione Magazzino** è sufficiente leggere un codice a barre per ottenere il **codice della materia prima** utilizzata e, eventualmente, il lotto.

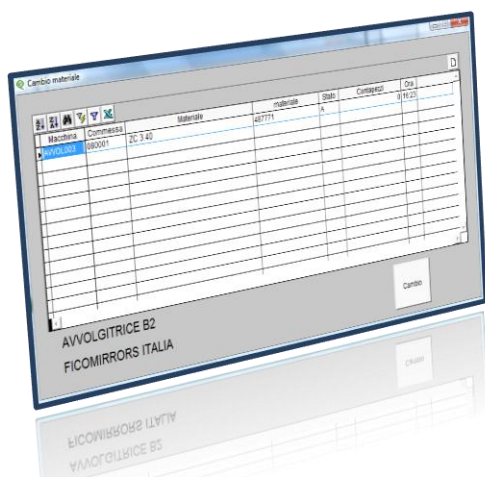
Postazione Produzione



A fine attrezzaggio, è sufficiente **un click** per indicare che inizia la lavorazione effettiva.

Per comunicare la fine del lavoro su una specifica commessa, l'operatore deve denunciare quanti pezzi ha prodotto.

In modo immediato è possibile effettuare un "cambio materiale" per indicare che, senza cambiare commessa, è stato cambiato il materiale con cui si lavora. Il sistema è in grado di gestire anche la fase di "inizio turno" che consente di indicare le commesse su cui si riprende una lavorazione lasciata in sospeso.



Integrazione con
eQuilibra
Postazione
Magazzino

Letture con
bar code

Facile gestione
della commessa



Siware Italia S.r.l.

Torino - Corso Unione Sovietica 612/18/c

011-84-73696 - info@siware.it - www.siware.it