

acquisti connettività
informazioni fornitore
benefici altri
Impresa comparazione preparazione
comprendivo
impianto fornitore finanza
controllo
esistente
permessi requisiti relazioni attività implementazione
prodotti applicazioni
automazione
eatm industria
identifica
più funzionamento clienti processi
cash connessioni fare
vendite
movimenta pratiche
moduli spesso connesso multiplo codice
supporto
sensibili dati produzione estensioni
formazione
specifiche
bisogni database fasi
traccia
includere
benefici servizi funzioni miglioramento richieste
risorse lavoro
scopo dovere

**gestione movimenti
di magazzino integrata**

eQuilibra Postazione Magazzino permette la gestione del magazzino e raggruppa le diverse procedure per la registrazione della movimentazione dei materiali dietro un semplice click.

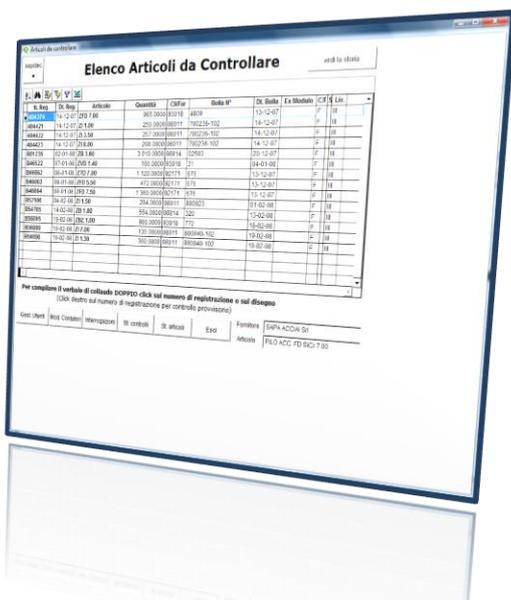
L'uso intensivo di dispositivi di riconoscimento automatico come lettori di codici a barre e/o RFID, insieme all'interfaccia studiata per sfruttare al meglio dispositivi TouchScreen consente l'applicazione in ambienti operativi anche in presenza di una scarsa propensione all'uso di sistemi informatici.

Grazie all'integrazione con il modulo **siveQuality Pesate**, l'operatore può visualizzare tutti gli ingressi a magazzino in attesa di controllo e/o di identificazione.

Per ogni riga è possibile indicare il numero/peso dell'articolo e stampare una etichetta che lo identifichi in modo preciso.

Questa procedura consente di confermare l'ingresso di materie prime, di certificarlo e di identificare ogni lotto con un codice a barre.

Postazione Magazzino



Uso barcode e RFID

Monitor touchscreen

Tracciabilità totale

Lotti



ingresso
merce



identificazione
e controllo



etichettatura
lotto/articolo



prelievo per
produzione

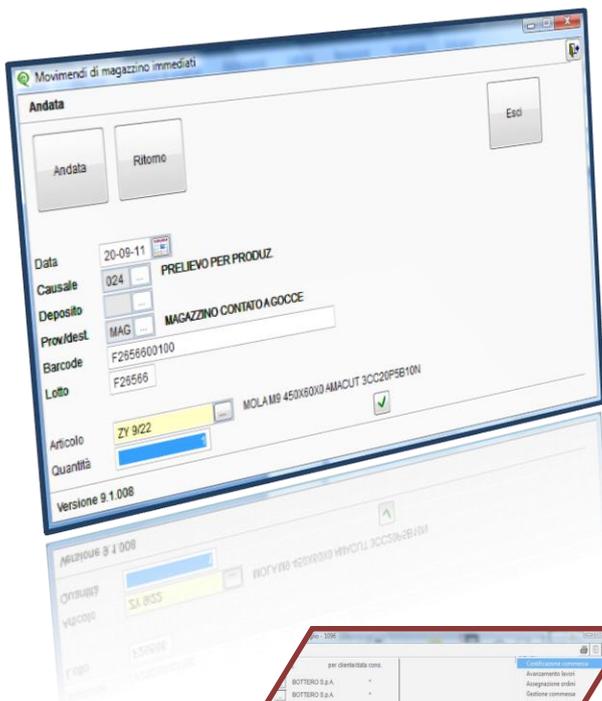
In ogni momento il materiale venga usato, sarà sufficiente leggere il **codice a barre** stampato per desumere, oltre al **codice articolo**, il **lotto** e la **quantità residua** di materiale.

Il trasferimento di materiale da magazzino a produzione e, viceversa, da produzione a magazzino viene documentato in modo **semplice** e **immediato**.

Il prelievo di una materia prima viene effettuato leggendo il codice a barre. Il sistema traduce il codice letto in codice articolo, con indicazione di peso/lunghezza del lotto prelevato. **Un click di conferma** è sufficiente per effettuare il movimento di magazzino.

L'integrazione con lo strumento **eQuilibra Postazione Produzione** consente, in fase di ritorno a magazzino del materiale, di avere la **rettifica automatica** tra i valori presenti in distinta base e le quantità effettive utilizzate in produzione.

Postazione Magazzino



Movimentazione

immediata

Rettifiche

automatiche





Siware Italia S.r.l.

Torino - Corso Unione Sovietica 612/18/c

011-84-73696 - info@siware.it - www.siware.it